



Bestell-Nr.: 120110

## Rollcontainer Basis

Typ

Basis

### Spezifikation

|                     |                                                |                                             |                       |                                        |
|---------------------|------------------------------------------------|---------------------------------------------|-----------------------|----------------------------------------|
| Produkttyp<br>Basis | Länge<br>1,2 m                                 | Breite<br>800 mm                            | Höhe<br>1,19 m        | Höhe bis Oberkante<br>Aufbau<br>281 mm |
| Gewicht<br>36 kg    | Transportmaß<br>1200 x 800 x 1185<br>mm, 60 kg | Geschäftsbereich<br>MUNK<br>Rettungstechnik | Bestell-Nr.<br>120110 |                                        |

### Fakten

- Modular und erweiterbar: Der Rollcontainer Basis kann nach eigenen Bedürfnissen durch weitere Anbauteile ergänzt werden. Geeignet für die Entwicklung eigener, maßgeschneiderter Lösungen durch Hinzufügen von Aufbauten und Anpassungen.
- Stabile und langlebige Konstruktion aus hochfesten Aluminium-Profilen
- Ergo-Glow-Grip Bedienung über durchgängige Griffstange mit rutschfester, kälteisolierender SoftGrip-Ummantelung
- Robuster und leichtgängiger Betätigungsmechanismus über flexiblen Bowdenzug

- Zwei kugelgelagerte Lenkrollen Ø 200 mm mit zentralem Radfeststeller für optimales Fahrverhalten
- Zwei kugelgelagerte Bockrollen Ø 200 mm mit Trommelbremse und Totmannfunktion, unempfindlich gegen Staub, Nässe und Öl
- Mit dem Fuß bedienbare Feststellbremse
- Rollcontainer mit Fahrwerk „Standard“

### Lieferumfang

- Rollcontainer: 1 x

### Informationen zu Nachhaltigkeitskriterien

---

- Unternehmenszertifizierung: ISO 9001
- Unternehmenszertifizierung: ISO 14001
- Unternehmenszertifizierung: EN 1090
- Unternehmenszertifizierung: EcoVadis
- RoHS
- REACH
- Die MUNK Group arbeitet mit einem Code of Conduct
- Das Lieferkettengesetz findet aufgrund unserer Größe keine Anwendung
- Die verwendeten Materialien sind der technischen Spezifikation aufgeführt
- Ressourcenschonende Herstellung: eigene Photovoltaik-Anlagen
- Energieeffizienter Verbrauch bei der Herstellung: LED-Beleuchtung
- Reparaturfähigkeit, Langlebigkeit und Qualität: 15 Jahre Garantie auf Serienprodukte made in Germany
- Recyclingfähigkeit: Unsere Produkte bestehen zum größten Teil aus Aluminium, Stahl oder Holz und können direkt dem Recyclingprozess zugeführt werden.
- Sozialverträgliche Arbeitsbedingungen in der Produktion: faire Löhne, Gleichberechtigung zwischen den Geschlechtern
- Sparsame und recyclingfähige Verpackung: Kein Einsatz von Styropor, überwiegend Nutzung von Holz und Pappe, geringe Anteile von Kunststoff
- Keine gesundheitliche Belastung der Anwenderinnen und Anwender

## Weitere Produktbilder

---



## Mehrwerte

---

- Die nachfolgend aufgeführten Ausstattungsmerkmale sind serienmäßig bei jedem Rollcontainer des Sortiments "Standard" enthalten
- Aufbau aus hochfestem Aluminium-Schraubkanalprofil Verbund der Profile über stabile, überkreuzende Eckverschraubungen – kein Schweißen!
- Markierungen für gute Sichtbarkeit bei Dunkelheit
- 2 Bockrollen Ø 200mm mit innenliegender Trommelbremse und Totmannfunktion
- 2 Lenkrollen Ø 200mm mit Richtungsfeststeller und zentralem Rad- und Drehkranzfeststeller
- Fuß-Feststellbremse aus verzinktem Stahl für Lenkrollen
- Bedieneinheit mit ergonomischen und durchgehenden Griffstangen mit SoftGrip-Ummantelung
- Robuster und leichtgängiger Betätigungsmechanismus über hochwertigen Bowdenzug aus Edelstahl

## Unternehmens-Zertifizierungen

---

zu Nachhaltigkeitskriterien



Management  
System  
ISO 9001:2015  
ISO 14001:2015  
  
www.tuv.com  
ID 9108612548

